

## UVOD

Planiranje i pokretanje proizvodnje, u ozbiljnim sistemima, danas se ne može zamisliti bez prethodne simulacije i kreiranja simulacionog modela. Simulacija pomaže da se pomoću eksperimentalnog modela predstavi sistem sa njegovim dinamičkim procesom, i dođe do saznananja koja se mogu prenjeti na realni sistem.

Upravo simulacija jednog proizvodnog sistema, odnosno kreiranje simulacionog modela na kom će se pratiti osnovne performanse i pokazatelji budućeg sistema, bila je tema ovog rada. Konkretno simuliran je dio proizvodnog sistema, koji se odnosi na završnu kontrolu proizvoda, eventualnu doradu, paletizaciju i skladištenje.

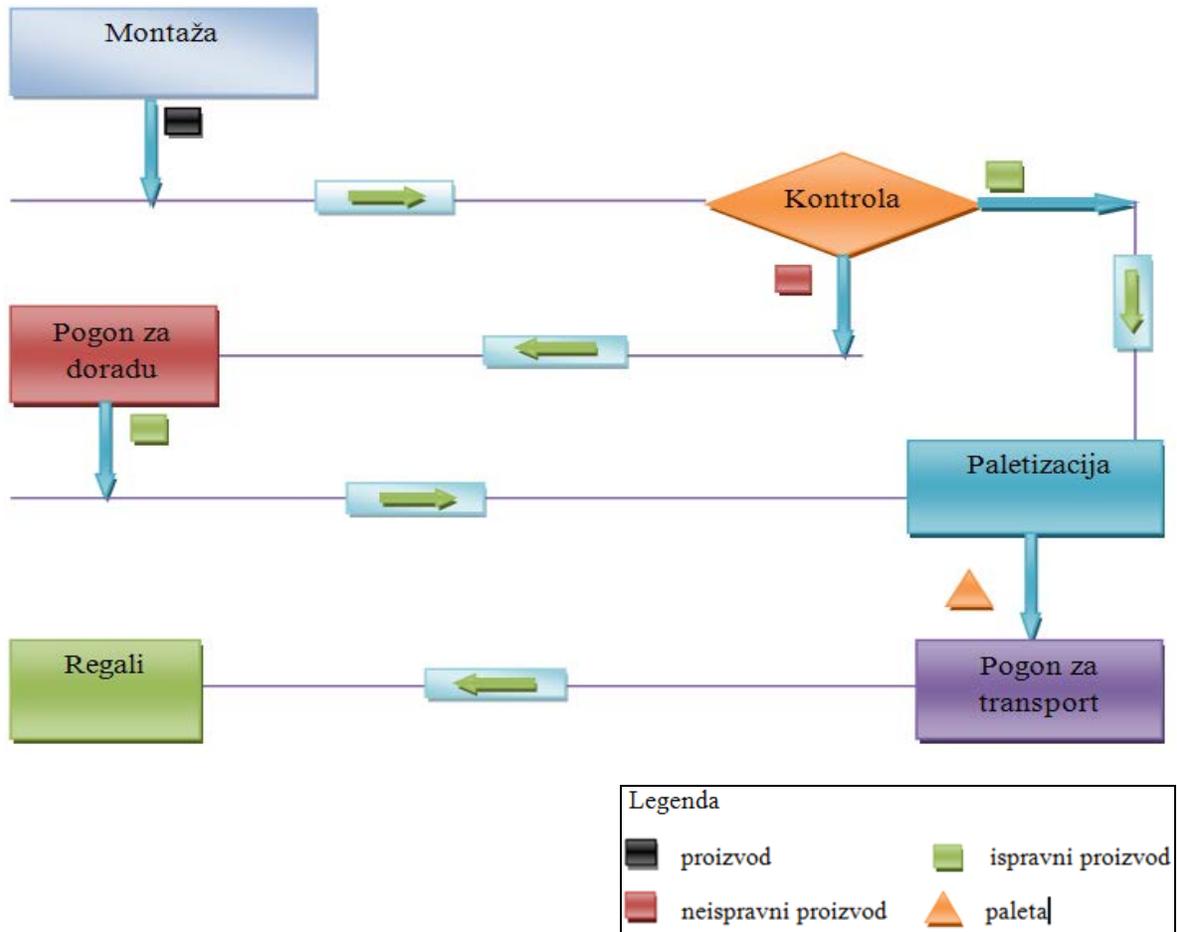
Osnovni ciljevi kreiranja simulacionog modela, koji će biti prikazan u ovom radu, su određivanje kapaciteta sistema, odnosno potrebnih resursa kako bi se zadovoljili unaprijed postavljeni zahtjevi.

Kako simulacija u širem smislu podrazumjeva pripremu, sprovođenje i računsku obradu eksperimenta sa jednim simulacionim modelom, i sam postupak izrade rada tekao je tim radoslijedom.

U prvom djelu dat je opis sistema i definisani podaci koji koji se žele dobiti simulacijom. Drugi dio odnosi se na izradu modela, i sastoji se od definisanja korišćenih modula, i opisa samog postupka izrade. Na kraju, u poslednjem dijelu, predstavljeni su i analizirani podaci dobijeni simulacijom.

## 1. DEFINISANJE PROBLEMA

Pogon za montažu svakih trideset sekundi sklopi jedan proizvod, koji se odatle upućuju na kontrolu. Tu se proizvodi razdvajaju u odnosu na ispravnost, pri čemu je prosječno 89% proizvoda ispravno, a ostatak ne. Ispravni proizvodi se odmah šalju na paletizaciju, dok neispravni idu na doradu. Dorada se realizuje u odgovarajućoj zoni (pogonu), koja posjeduje odgovarajuće resurse (mašine za doradu). Nakon izvršene dorade, sada ispravni proizvodi, odlaze na paletizaciju gdje zajedno sa proizvodima koji su nakon kontrole označeni kao ispravni formiraju paletu od 10 proizvoda. Od paletomata palete se transportuju do regala pomoću viljuškara, koji čine resurse „pogona za transport“. Skladištenjem paleta u regale završava se analizirani proces. Prikaz sistema u kome se odvija analizirani proces dat je narednom slikom (slika 1).



Slika 1. Prikaz simuliranog sistema

**---- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE  
PREUZETI NA SAJTU [WWW.MATURSKI.NET](http://WWW.MATURSKI.NET) ----**

**[WWW.SEMINARSKIRAD.ORG](http://WWW.SEMINARSKIRAD.ORG), [WWW.MAGISTARSKI.COM](http://WWW.MAGISTARSKI.COM) I [WWW.MATURSKIRADOVI.NET](http://WWW.MATURSKIRADOVI.NET)**

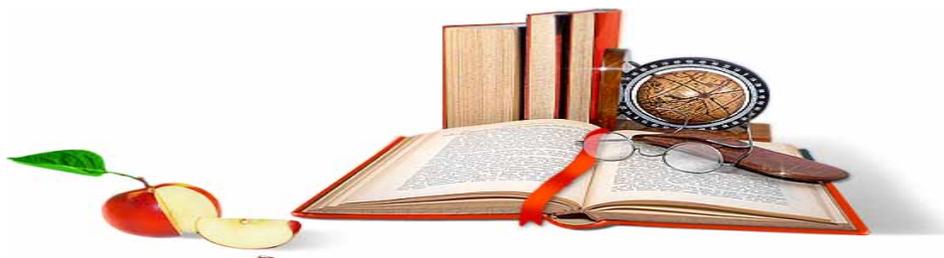
RAZMENA LINKOVA - RAZMENA RADOVA

RADOVI IZ SVIH OBLASTI, POWERPOINT PREZENTACIJE I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJALI.

**[WWW.SEMINARSKIRAD.ORG](http://WWW.SEMINARSKIRAD.ORG)**

**[WWW.MAGISTARSKI.COM](http://WWW.MAGISTARSKI.COM)**

**[WWW.MATURSKIRADOVI.NET](http://WWW.MATURSKIRADOVI.NET)**



NA NAŠIM SAJTOVIMA MOŽETE PRONAĆI SVE, BILO DA JE TO **[SEMINARSKI](http://WWW.SEMINARSKIRAD.ORG)**, **[DIPLOMSKI](http://WWW.MAGISTARSKI.COM)** ILI **[MATURSKI](http://WWW.MATURSKIRADOVI.NET)** RAD, POWERPOINT PREZENTACIJA I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJAL. ZA RAZLIKU OD OSTALIH MI VAM PRUŽAMO DA POGLEDATE SVAKI RAD, NJEGOV SADRŽAJ I PRVE TRI STRANE TAKO DA MOŽETE TAČNO DA ODABERETE ONO ŠTO VAM U POTPUNOSTI ODGOVARA. U BAZI SE NALAZE **[GOTOVI SEMINARSKI, DIPLOMSKI I MATURSKI RADOVI](http://WWW.SEMINARSKIRAD.ORG)** KOJE MOŽETE SKINUTI I UZ NJIHOVU POMOĆ NAPRAVITI JEDINSTVEN I UNIKATAN RAD. AKO U **[BAZI](http://WWW.MATURSKIRADOVI.NET)** NE NAĐETE RAD KOJI VAM JE POTREBAN, U SVAKOM MOMENTU MOŽETE NARUČITI DA VAM SE IZRADI NOVI, UNIKATAN SEMINARSKI ILI NEKI DRUGI RAD RAD NA LINKU **[IZRADA RADOVA](http://WWW.MATURSKIRADOVI.NET)**. PITANJA I ODGOVORE MOŽETE DOBITI NA NAŠEM

**[FORUMU](http://WWW.MATURSKIRADOVI.NET) ILI NA **[maturskiradovi.net@gmail.com](mailto:maturskiradovi.net@gmail.com)****

